广东安本智能机器有限公司年产 1000 台秤扩建 项目竣工环境保护验收意见

2018 年 6 月 5 日，建设单位广东安本智能机器有限公司严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门决定等要求对本项目进行验收，组成验收组（建设单位：广东安本智能机器有限公司，工程单位：佛山市天美环保工程有限公司，监测单位：佛山市灏景检测技术有限公司）于项目现场对项目进展情况、环境检测情况、验收报告编制情况，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

广东安本智能机器有限公司位于佛山市顺德区杏坛镇顺业东路 31 号。所在地中心位置坐标为 N22.747139°，E113.214634°，主要从事自动化机械设备的加工生产。公司已于 2013 年以“佛山市顺德区安本智能机器有限公司建设项目”取得环保批准证，批准证号为：20130019，主要从事自动化机械设备的生产和销售。但在项目建设过程中，增加大量设备，项目于 2015 年进行重新报批以“佛山市顺德区安本智能机器有限公司重新报批建设项目”取得环保批准证，批准证号为：20150286，并于 2016 年 5 月通过阶段性验收。由于公司发展需要，于原址进行扩建，工艺增加上蜡、清洗、打标等工序，并增加大量设备来完善加工工序。

扩建前，本项目使用已建成的五层工业厂房，占地面积 10000m²，经营面积 22110.94m²，从业人数为 150 人，年工作 260 天，每天工作 8 小时，项目不设食堂和员工宿舍。扩建后，本项目仍使用已建成五层工业厂房，占地面积 10000m²，经营面积 22110.94m²。项目从业人数 150 人，年工作 302 天，每天工作 8 小时。项目不设员工宿舍，增加食堂，每天供一餐，用餐人次为 150 人次。

佛山市顺德区环境运输和城市管理局于 2018 年 4 月 23 日对《广东安本智能机器有限公司年产 1000 台秤扩建项目》环境影响评价报告表进行审批，批准号：20180020，开工日期为 2018 年 4 月，在建设及营运期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

二、工程变动情况

根据《广东安本智能机器有限公司年产 1000 台秤扩建项目》环境影响评价报告中，项目无工程变动情况，按照报告表中的工程规模进行验收。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

（1）综合污水：项目综合废水主要为餐厨废水及生活废水，餐厨废水经隔油隔渣处理后，与生活污水一并经过独立的生活污水处理设施处理后汇入蒲海大涌。

（2）喷淋用水：项目打磨和抛光工序产生粉尘采用中央集尘系统收集后经水喷淋处理。这部分用水沉淀后上清液循环使用，不外排，需定期补充部分新鲜水。

（3）清洗废水：项目部分工件需要进行清洗，清洗废水收集后委托有资质的处理单位进行处理。

（二）废气

（1）焊接烟尘：项目工件之间需要通过焊接工艺进行连接，该过程会产生一定量的焊接烟尘，污染因子为颗粒物。焊接烟尘经集气罩收集后通过一条 15 米排气筒排放。

（2）厨房油烟：后项目饭堂厨房在煮食过程中会产生油烟，收集后经静电油烟净化器处理，通过一条 15 米排气筒排放。

（3）液化石油燃烧废气：项目厨房采用液化石油气作为燃料，液化石油气属于清洁能源，燃烧产生的燃烧废气通过厨房的换气系统无组织排放到厂界，对周围大气环境影响不大。

（三）噪声

项目噪声主要来自冲床、铣床、CNC 加工中心等设备，噪声级约为 75-90dB (A)。项目对设备保持加盖作业，做好设备隔音、减震处理，生产噪声通过墙体的阻隔，厂界外 1 米能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。项目四周以工业企业和道路为主，200m 范围内无敏感目标，通过建筑物的阻隔和距离衰减，生产噪声不会对周围环境产生明显的影响。

（四）固体废物

项目产生的一般固体废物主要为生活垃圾、餐厨垃圾、水喷淋沉降粉尘及边角料。项目粉尘和边角料收集后定期外卖给回收商，生活垃圾和餐厨垃圾分类收集后，由环卫部门及时清运；项目的固体废物分类收集、定点堆放、及时清运，对周围环境造成大的影响。

项目产生的危险废物主要为设备维护过程中产生的废机油和废含油抹布。危险废物规范储存，定期交有相关资质单位回收处理，对周围环境影响不大。

（五）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

- （1）健全生产单位内部管理制度，完善危险废物相关档案管理制度；
- （2）建立环境应急预案，并定期演练。

2. 在线监测装置

废气治理设施未要求安装在线监控设备。

3. 其他

无

四、环境保护设施调试及监测结果

（一）监测期间的生产工况

2018年5月2日、5月3日监测期间，该企业生产正常，各主要工序的生产负荷均达到设计规划的75%以上，满足验收监测技术规范要求。

（二）废水

项目综合废水经独立生活污水处理设施处理后汇入蒲海大涌；喷淋废水循环使用不外排；清洗废水交由有处理能力的单位处理。本次验收不安排废水监测。

（三）废气

（1）焊接烟尘：项目焊接工序产生的烟尘，经集气罩收集后通过15m高的排气筒排放，经监测，污染物排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中的第二时段二级标准。

（2）厨房油烟：厨房煮食产生的油烟废气收集后通过静电油烟净化器进行净化处理，最终通过一个15米排气筒排放。经检测，污染物排放达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）饮食业单位的油烟最高允许排放浓度。

(3) 无组织废气：项目生产过程产生无组织颗粒物、食堂使用液化石油气产生的无组织 SO₂、NO_x、CO 经监测达到《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值标准。

(四) 厂界噪声

项目经过墙体隔声、距离衰减等措施，经检测，厂界外 1 米能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。

(五) 固体废物

固体废物全部妥善处理，零排放。

项目粉尘和边角料收集后定期外卖给回收商，生活垃圾和餐厨垃圾分类收集后，由环卫部门及时清运；项目的固体废物分类收集、定点堆放、及时清运，对周围环境造成大的影响。

项目产生的危险废物主要为设备维护过程中产生的废机油和废含油抹布。项目规范储存，定期交有相关资质单位回收处理，对周围环境影响不大。

五、验收结论和建议

1. 项目执行环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目基本达到环评及批复要求，该项目基本达到竣工环境保护验收条件，验收组一致通过本次验收。

2. 加强日常环保管理，严格按照环评文件及批复要求落实好各项环保工作。危险废物必须规范存贮，定期交有资质单位处置。完善治理设施运行台帐。

3. 不得擅自扩大生产规模，如因生产需要扩建，需重新报批建设项目环境影响评价文件。