



2016192103Z

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

S18D10011006

项目名称：佛山市顺德区和协模具制造有限公司
年产 585 套五金模具扩建项目

建设单位：佛山市顺德区和协模具制造有限公司



项目名称：佛山市顺德区和协模具制造有限公司年产 585 套五金模具扩建项目

委托单位：佛山市顺德区和协模具制造有限公司

承担单位：广东顺德顺冠检测有限公司

证书编号：2016192103Z

项目负责人：罗栩华

报告编写：梁慧婷

审 核：杜展浩

审 定：罗栩华

现场监测负责人：林国裕

参 加 人 员：黄梓豪

电 话：0757-28798822

传 真：0757-28798833

邮 编：528308

地 址：佛山市顺德区伦教三洲新墟路 13A

表一

建设项目名称	佛山市顺德区和协模具制造有限公司年产 585 套五金模具扩建项目				
建设单位名称	佛山市顺德区和协模具制造有限公司				
建设地点	佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中 216 号之一				
建设项目性质	新建 ☐ 改扩建 ☒ 技改 ☐ 变更 ☐ 其他(划 ☒)				
主要产品名称	五金模具	——		——	
设计生产能力	585 套/年	——		——	
实际生产能力	585 套/年	——		——	
环评时间	2017 年 05 月	开工日期		2017 年 05 月	
试生产批准时间	——	现场监测时间		2018 年 01 月	
环评报告表 审批部门	佛山市顺德区环境运输 和城市管理局	环评报告表 编制单位		英德市德宝环境保护 服务有限公司	
环保设施设计单位	——	环保设施施工单位		——	
投资总概算	50 万元	环保投资总概算	2 万元	比例	0.25%
实际总概算	50 万元	环保投资	2 万元	比例	0.25%
验收 监测 依据	1、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》； 2、国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）； 3、佛山市环境保护局（佛环函[2017]1321 号）《佛山市过渡期间建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的工作指引（暂行）》； 4、《佛山市顺德区和协模具制造有限公司年产 585 套五金模具扩建项目环境影响报告表》，2017 年 05 月； 5、《佛山市顺德区环境运输和城市管理局关于佛山市顺德区和协模具制造有限公司建设项目环境影响报告的批准证》（20032521），2017 年 05 月 31 日； 6、《佛山市顺德区和协模具制造有限公司》项目验收监测委托书；				
验收 监测 标准 号、 级别	大气污染物无组织排放监测技术导则（HJ/T 55-2000） 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）				

验收判定标准标号、级别

1、废气：

颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（CDB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

2、噪声：

厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，如下表。

工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB

类 别	昼间	夜间	依据
噪声限值	60	50	（GB12348-2008）中 2 类标准

工程基本情况

1、项目情况：

佛山市顺德区和协模具制造有限公司，原厂地址位于容桂红旗社区居委会容桂大道中 216 号之一，主要从事五金模具整套生产。项目原占地面积为 200 平方米，经营面积为 200 平方米，设备为：车床 2 台，钻床 2 台，磨床 1 台，铣床 1 台。

现因业务发展需要，对本项目进行扩建，扩建后项目地址为佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中 216 号之一，项目占地面积扩至 2183 平方米，经营面积扩至 2183 平方米，现增加摇臂钻床 8 台、攻牙机 4 台、磨床 3 台、CNC 数控车床 6 台、油压机 4 台、冲压机 20 台、线割设备 11 台、吊机 3 台、慢走丝机 2 台。扩建后仍从事五金模具整套生产，年产五金模具 585 套。

项目扩建前从业人数为 20 人，扩建后从业人数为 75 人。年工作天数、时间不变，年工作日 240 天，每天工作 8 个小时，每天工作时间为 08:00-12:00 及 13:30-17:30。项目不设饭堂、宿舍。

2、项目工程组成见下表：

工程类型	扩建前	扩建后	用途
主体工程	生产车间 1 个	生产车间 2 个（1 车间约 500m ² 、2 车间约 650m ² ）	用于产品的加工生产
辅助工程	办公室 1 个	办公室位于 1 车间 2 楼 500m ²	供日常办公使用
仓储工程	仓库 1 个	不变	用于储存产品以及原辅材料，位于车间内
公用工程	配电系统一套	不变	供应办公生活用电
	给排水系统一套	不变	供水来源为市政自来水
环保工程	三级化粪池预处理	不变	生活污水处理

3、项目主要产品产量、原辅材料和能耗情况见下表:

类别	名称	单位	数量		
			扩建前	变化量	扩建后
产品产量	五金模具整套生产	套/年	80	+505	585
主要原辅材料	钢材(板材类)	吨/年	90	+600	690
	模具配件	吨/年	30	+80	110
能源消耗量	电	万千瓦时/年	0.6	+0.3	0.9
	生活用水	m ³ /a	192	+528	720

4、项目主要设备见下表:

名称	单位	数量			备注
		扩建前	变化量	扩建后	
摇臂钻床	台	0	+8	8	机械加工
吊机	台	0	+3	3	吊模具
慢走丝	台	0	+2	2	机械加工
攻牙机	台	0	+4	4	机械加工
磨床	台	1	+3	4	机械加工
铣床	台	1	0	1	机械加工
车床	台	10	-8	2	机械加工
CNC 数控车床	台	0	+6	6	机械加工
油压机	台	0	+4	4	机械加工
冲压机	台	0	+20	20	机械加工

5、公用、配套工程

(1) 供水

本项目以城市自来水为水源,所有用水全部采用市政直供,主要为生活用水,扩建前生活用水量为 192t/a, 扩建后生活用水量为 720t/a。

(2) 排水

本项目营运期污水主要为生活污水,无生产废水产生。

生活污水经预处理达标后通过污水管网排入容桂第一污水处理厂,污水处理厂尾水排入容桂大涌。

(3) 供电

本项目用电由市政电网供给,扩建前用电量 0.6 万千瓦时/年,扩建后用电量 0.9 万千瓦时/年。

1、建议：

(1) 项目运营过程中产生的生活污水经预处理达标后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后通过市政管道排入容桂第一污水处理厂。

(2) 加强车间通风, 定期打扫作业区间, 及时打扫, 保持车间清洁卫生, 做到文明经营管理。

(3) 项目应将生活垃圾集中堆放, 并由环卫部门及时清运处理; 次品、边角料、废包装材料外卖给回收商。

(4) 项目产生危险废物委托有相应类别危险废物处理资质单位处理, 其转移必须符合《危险废物转移联单管理办法》中的规定。一般固体废物需综合利用或妥善处理处置。生活垃圾由环卫部门统一处理。一般废物、危险废物在厂区内暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 和《危险废物填埋污染控制标准》(GB18598-2001) 以及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001) 等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》(环境保护部 2013 年第 36 号) 等要求。

(5) 加强环境管理, 树立良好的企业环保形象。

(6) 按照安全监督管理部门和消防部门要求, 严格按相关规范落实经营场所和设备设施的防泄漏、火灾和爆炸等安全风险控制措施。

环
评
建
议
与
结
论

2、结论：

佛山市顺德区和协模具制造有限公司原厂地址位于佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中 216 号之一, 公司已于 2002 年 8 月 19 日取得环保批准证, 批准证号为: 20032521, 根据《批准证》相关资料可知, 项目原占地面积为 200 平方米, 经营面积为 200 平方米, 审批设备为: 车床 2 台, 钻床 2 台, 磨床 1 台, 铣床 1 台, 已经办理环保验收。现因业务发展需要, 对项目进行扩建, 扩建后项目地址为佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中 216 号之一。占地面积扩至 2183 平方米, 经营面积扩至 2183 平方米, 因为旧设备陈旧、损坏现在已经部分淘汰, 现增加摇臂钻床 6 台、攻牙机 4 台、磨床 3 台、CNC 数控车床 6 台、油压机 4 台、冲压机 20 台、线割设备 11 台、吊机 3 台、慢走丝机 2 台。扩建后仍从事五金模具整套生产, 年产五金模具 585 套。

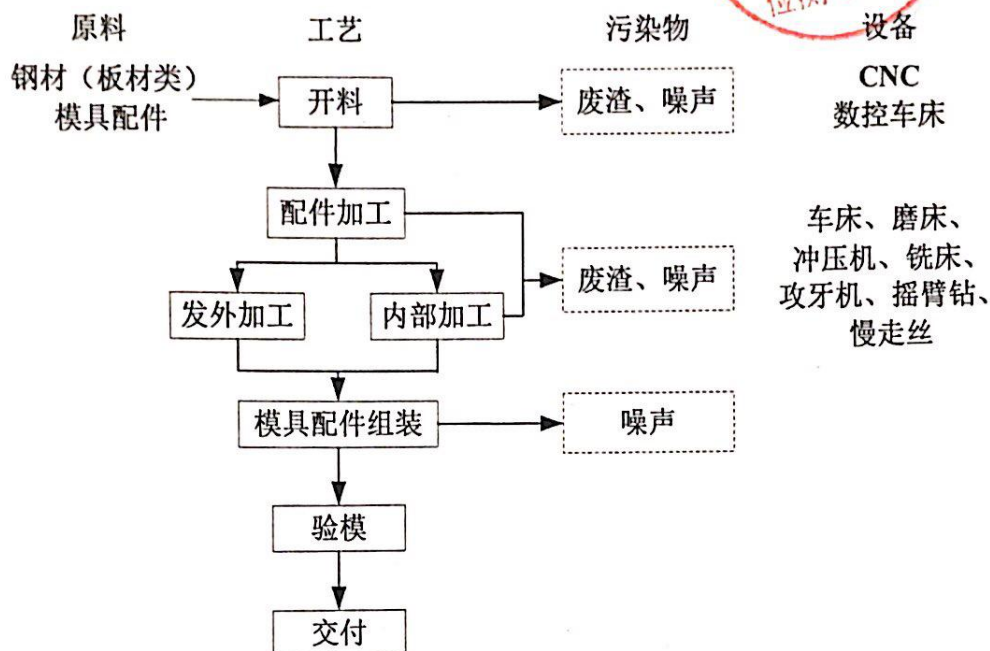
扩建后项目从业人数 75 人, 年工作日 240 天, 每天工作 8 小时, 每天工作时间为 8:00-12:00, 14:00-18:00。项目厂区内不设饭堂和员工宿舍。

本项目符合国家产业政策的要求, 同时符合广东省以及佛山市产业政策的要求; 项目选址符合相关法律法规的要求, 选址合理。

如项目在建设和运行期间能够按照本报告的要求落实各项污染控制措施, 所产生的污染物能达标排放, 则该项目建成及投入运行后对周围环境影响不大, 从环境保护角度分析该项目是可行的。

表二

1、主要生产工艺及污染物产出流程图：



工艺流程说明：

- (1) 模具加工主要流程：根据所需模具零配件规格进行线割或者 CNC 数控车床开料，然后根据工件要求进行打孔、紧固件组装成型，试模完毕，出货。
- (2) 在原料开料切割、打孔、走丝，机械部件及零配件组装环节将产生废渣、噪音。
- (3) 固体废物将分类、收集、回收处理。
- (4) 厂区内无喷漆工序，全部委外加工。
- (5) 本工程和原环评批复都是机械类加工，只是机械加工的设备数量有变化。

2、主要产污环节分析：

- (1) 主要大气污染源：主要为开料、配件加工、内部加工过程中会产生金属粉尘；
- (2) 主要噪声污染源：主要为生产设备运行时产生的噪声；
- (3) 主要固体废物：主要为生活垃圾、边角料、废包装材料、次品等；
- (4) 主要危险废物：主要为废机油、废含油抹布。

3、卫生防护距离

根据本项目的噪声源强约为 60~90dB(A)，参考印刷厂的噪声卫生防护距离为 50 米，所以设定本项目的噪声卫生防护距离为 50 米。项目的生产车间以实体墙为分界，卫生防护距离之内没有居民、学校、医院等环境敏感点。符合噪声《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 标准要求。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程(附示意图、标出监测点位)

1、废气:

项目废气主要来源于开料、配件加工、内部加工过程会产生极少量的金属粉尘, 污染因子为颗粒物, 以无组织形式排放, 布点位置见图 1。

2、噪声:

项目噪声源主要为磨床、车床、铣床、摇臂钻、攻牙机、线割设备、油压机、冲压机等设备产生的噪声。噪声监测点为H1、H2、H3, 布点位置见图 2。

监测点位图:

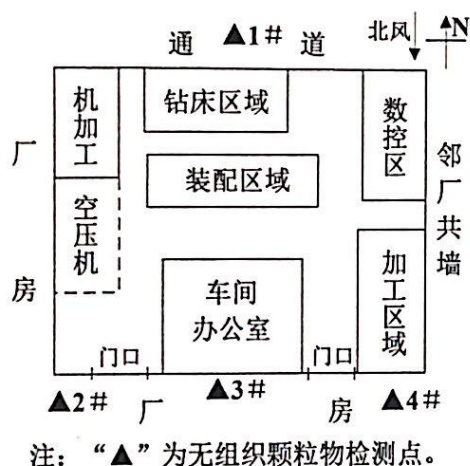


图 1

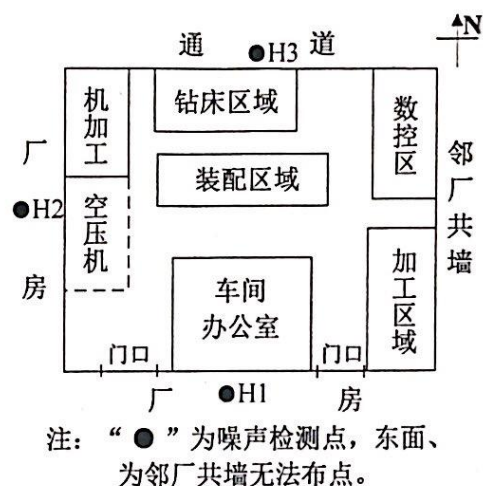


图 2

表四 监测工况及监测结果

1、废气监测内容一览表:

类别	监测项目	布点位置	监测频次
工业废气	颗粒物(无组织)	排放源上、下风向	1次*1天

2、噪声监测内容一览表:

类别	监测项目	布点位置	监测频次
噪声	工业企业厂界噪声	四周界外 1m	2次*2天

3、监测方法、使用仪器及检出限一览表:

项目名称	检测方法	分析仪器	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	BT125D 电子天平	0.001mg/m ³
厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	HS6288E 积分声 级计/AWA6228+ 多功能声级计	35.0dB(A)

4、监测工况:

2018-01-18 和 2018-01-19 监测期间, 各种设备运转良好, 生产负荷及处理设施均达到设计能力 75%以上时进行。

5、废气检测结果:

(1) 颗粒物检测结果

监测时间	监测点位	监测项目	监控浓度值 mg/m ³	无组织排放监控 浓度值 mg/m ³	标准限值 mg/m ³	达标 情况
2018-01-18	1#上风向 参照点	颗粒物	0.124	0.746	1.0	达标
	2#下风向 监控点		0.665			
	3#下风向 监控点		0.746			
	4#下风向 监控点		0.522			

执行标准: 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

6、噪声检测结果:

监测日期	监测 点位	昼间			夜间		
		Lep dB(A)	标准 限制	达标情况	Lep dB(A)	标准 限制	达标情况
2018-01-18	H1	58.3	≤60	达标	48.2	≤50	达标
	H2	58.9	≤60	达标	48.9	≤50	达标
	H3	59.1	≤60	达标	49.2	≤50	达标
2018-01-19	H1	58.6	≤60	达标	47.9	≤50	达标
	H2	59.3	≤60	达标	48.5	≤50	达标
	H3	58.8	≤60	达标	49.0	≤50	达标

执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准



表五 环境管理检查

1、执行国家建设项目环境管理制度的情况

项目执行了环境影响评价制度，2017年05月委托英德市德宝环境保护服务有限公司完成了环评报告表的编制，2017年05月31日取得了佛山市顺德区环境运输和城市管理局的批准证（20032521），符合相关法律法规的要求。

2、环境管理制度的建立、执行情况

项目安排专门的环境安全管理人员，由试生产至今没有发生过环境安全事故。

3、环保设施投资、运行及维护情况

项目实际总投资50万元，其中环保投资为2万元，环保投资占总投资的0.25%。项目不设专门的监测设备，由项目建设方定期委托有资质单位进行监测，监测频率由管理部门确定。

4、固体废物产生、处理处置情况

本项目的固体废物，主要为生活垃圾的产生量为5.4t/a，集中堆放，交由环卫部门清运；边角料、废包装材料产生量共约为8t/a，外卖给回收商回收利用。危险废物主要为废机油产生量为0.05t/a；废含油抹布产生量为0.02t/a，收集后厂方规范暂存，达到一定量后交具有危废运营资质的单位统一处理。

5、绿化、生态恢复措施及恢复情况：

项目选址于佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中216号之一，固体废物经过分类后分别处理，项目对环境产生的污染负荷将会较少，本项目对周围生态环境的影响不明显，没有生态破坏的情况发生。



6、环评报告表及批准证要求的落实情况		
内容	环评报告表及批准证要求	实际落实情况
废气污染	项目颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。	已落实。经监测，颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。
噪声污染	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准。	已落实。经监测，噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。
固废污染	生活垃圾统一收集后交环卫部门处理，危险废物必须交由持相关危险废物经营许可证的单位处理，确保不产生二次污染。	已落实。项目产生的生活垃圾交由环卫部门集中处理，一般固体废物分类收集回收处理，危险废物暂存在厂区危废暂存点，没有产生二次污染。
生态修复	没有具体要求。	已落实。项目厂区内均已经进行硬底化和绿化工作，没有裸露的地面。

表六 验收监测结论及建议

1、项目基本情况

佛山市顺德区和协模具制造有限公司位于佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中 216 号之一，主要从事五金模具整套生产。

项目从业人数为 75 人，年工作日 240 天，每天工作 8 个小时，项目不设饭堂、宿舍。

2、验收监测期间工况

验收监测于 2018 年 01 月 18 日、2018 年 01 月 19 日进行，监测期间的实际生产能力达到设计生产能力的 90%，满足 75%以上负荷的要求。

3、污染物达标排放情况

废气污染：项目产生的颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

噪声：项目正常生产过程中各监测点位的昼间和夜间平均等效声级均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

4、环保管理检查

项目执行了环境影响评价及“三同时”制度，环评批准证要求基本得到落实。

5、结论

根据项目验收监测和现场调查结果，项目基本符合建设项目竣工环境保护验收的要求，进一步落实本报告建议后，可以申请环保行政部门验收。

6、建议

（1）需要加强厂区绿化工程，在美化 and 净化环境的同时，充分发挥绿色天然屏障的隔声音及防尘作用。

（2）提高警惕，树立安全防范意识，从日常管理上实行全面和严格的措施。

（3）建设单位应在生产中不断改进工艺，减少污染物的排放量，提高资源利用率；节约用水用电，进一步降低单位产品能耗及物耗。

附件 1: 环保批准证

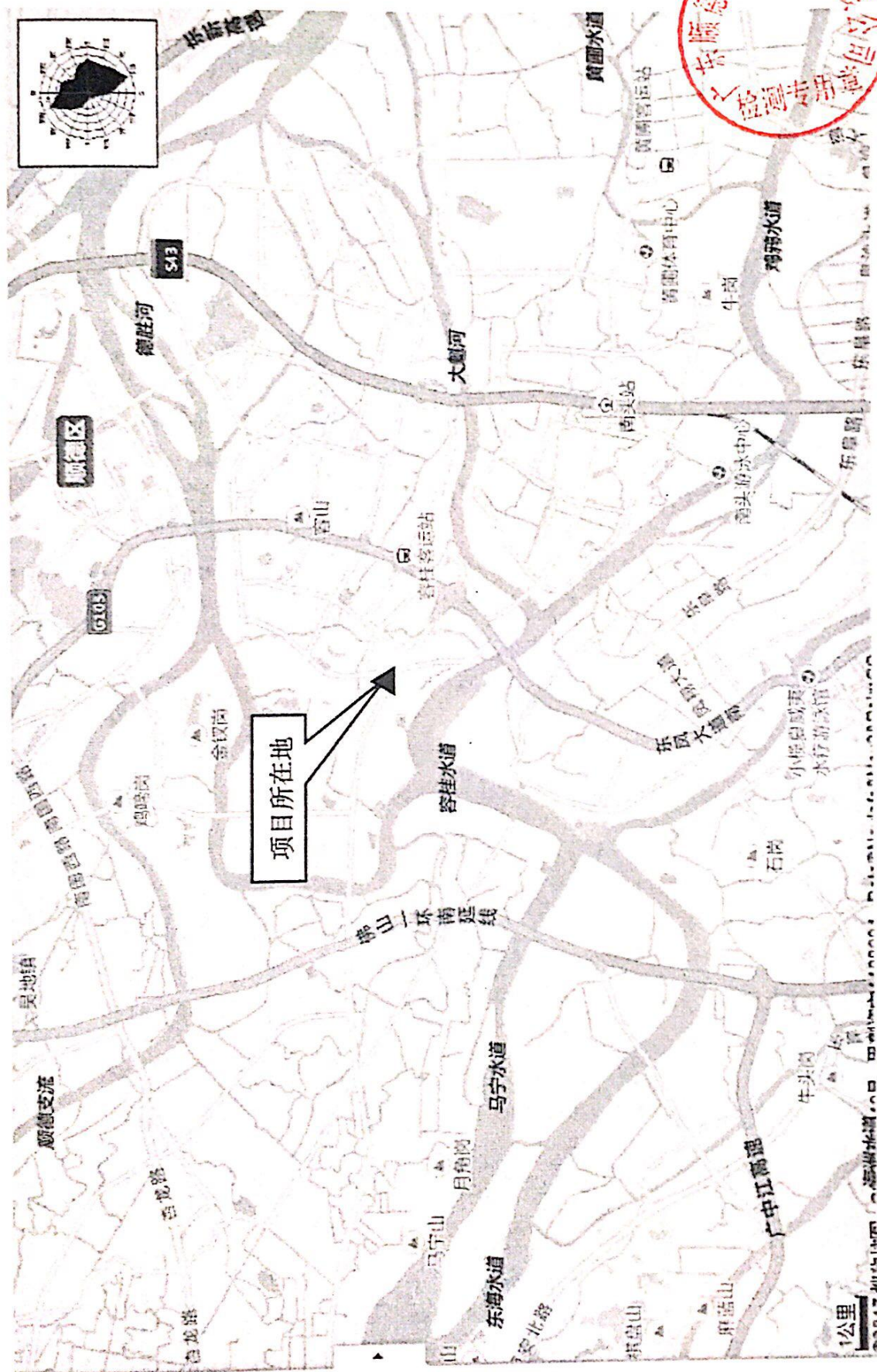
顺德区建设项目环境影响评价报告批准证(副本)

项目名称	佛山市禅城区和协模具制造有限公司			
选址地点	顺德区桂城街道社区居委会容桂大道中216号之一			
四至情况	东	容桂大道	南	环
	西	华生沙工业路	北	和协公司
投资总额	50.00万元	经营方式	产销	
联系人	陈冬玲	联系电话	8239179	
负责人	陈田	经济性质	有限公司	
审批意见	编号: 20032521 顺德区建设项目环境影响评价报告(征求意见稿)于2017年1月6日经顺德区环保局(2017)001号批准, 并于2017年1月6日经顺德区环保局(2017)001号批准, 并于2017年1月6日经顺德区环保局(2017)001号批准, 并于2017年1月6日经顺德区环保局(2017)001号批准。			
经营范围	制造: 模具、日用电器、塑料制品、塑料制品、塑料制品			
规模	占地面积	200 m ²	经营面积	200 m ²
	备注: 占地面积, 经营面积, 经营面积, 经营面积。			

顺德区建设项目试产投产环境保护批准表

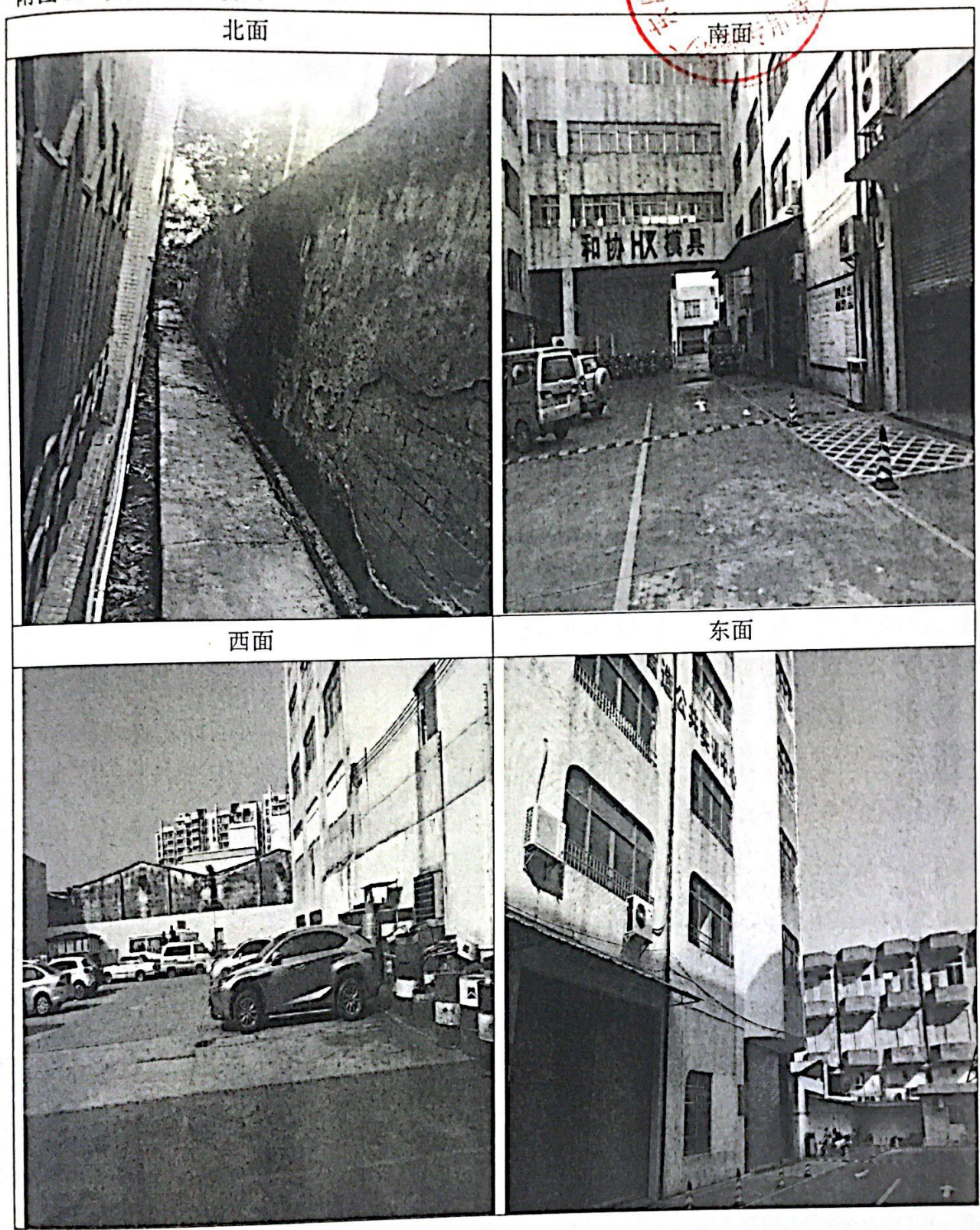
试产地址	(盖章) 年 月 日
投产地址	同意该项目已建成投产的规模(车床2台, 钻床2台, 磨床1台, 铣床1台)通过阶段性环境保护竣工验收, 验收意见详见《佛山市顺德区环境保护和城市管理局关于佛山市顺德区利和模具制造有限公司建设项目竣工环境保护验收意见的函》(环验(第)(2017)A172号)。 2017年02月21日 (盖章) 年 月 日

附图 1: 地理位置图



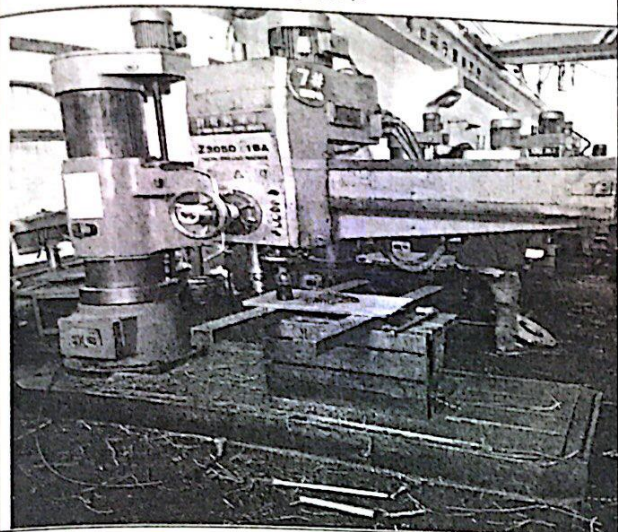


附图 2：项目周围环境图

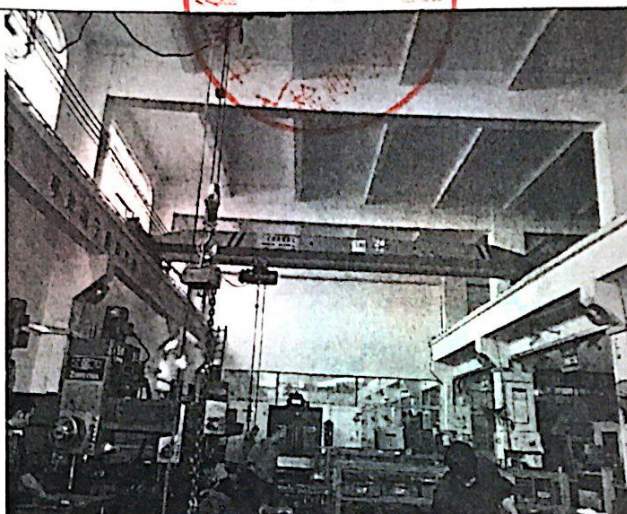


附图 3: 项目设备图

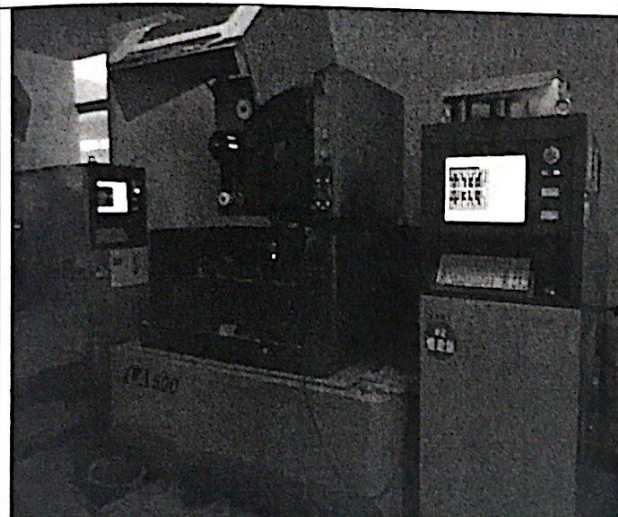
摇臂钻床



吊机



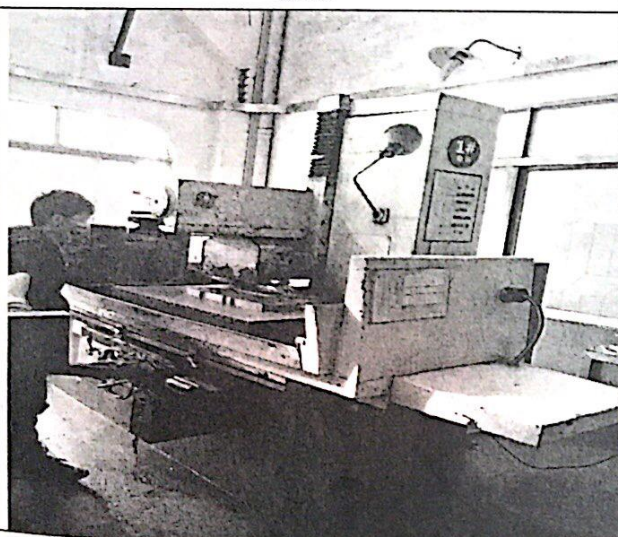
慢走丝



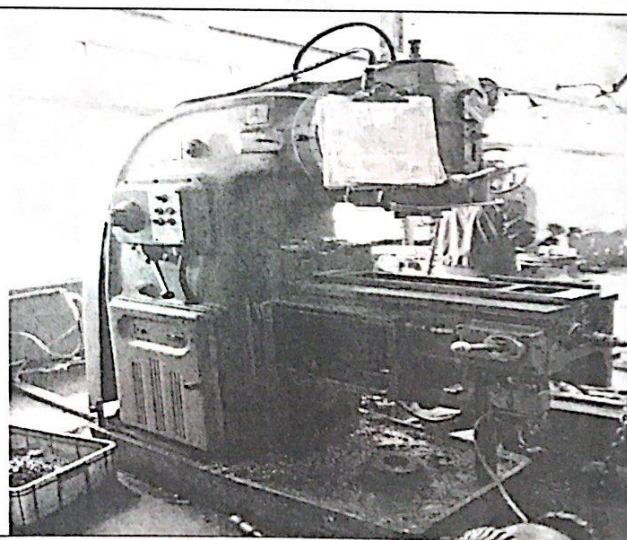
攻牙机



磨床



铣床

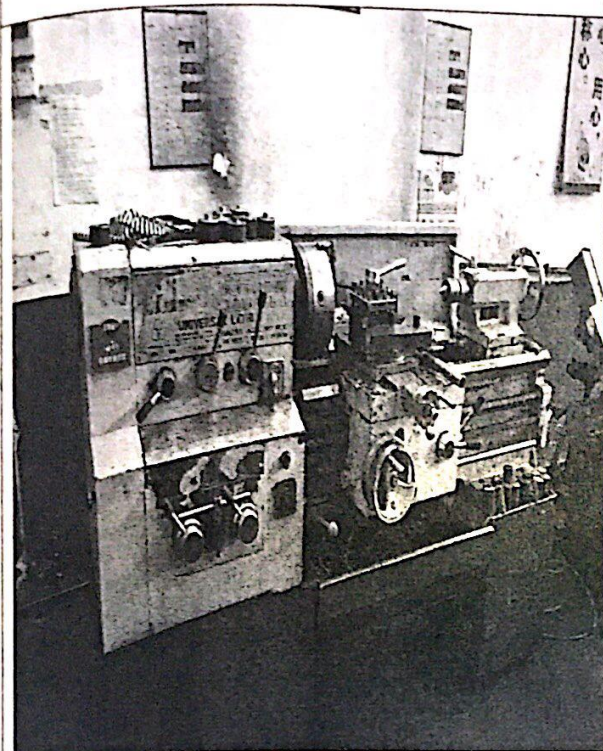




广东顺德顺冠检测有限公司

续上表

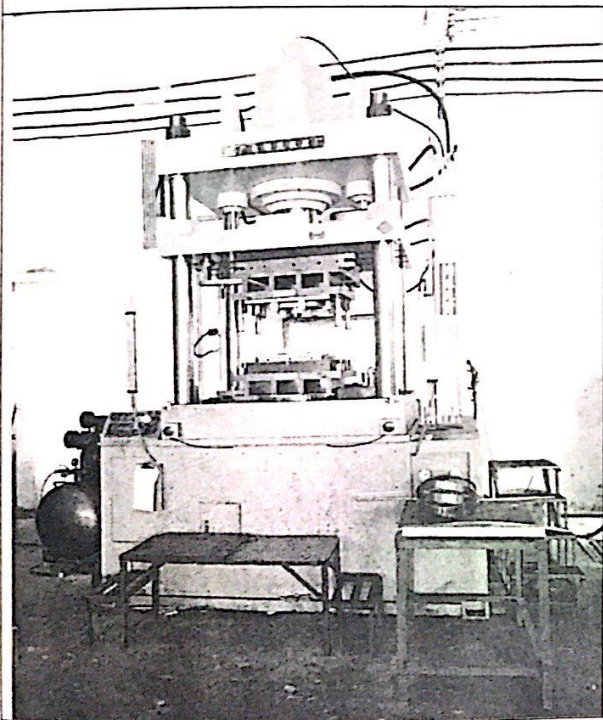
车床



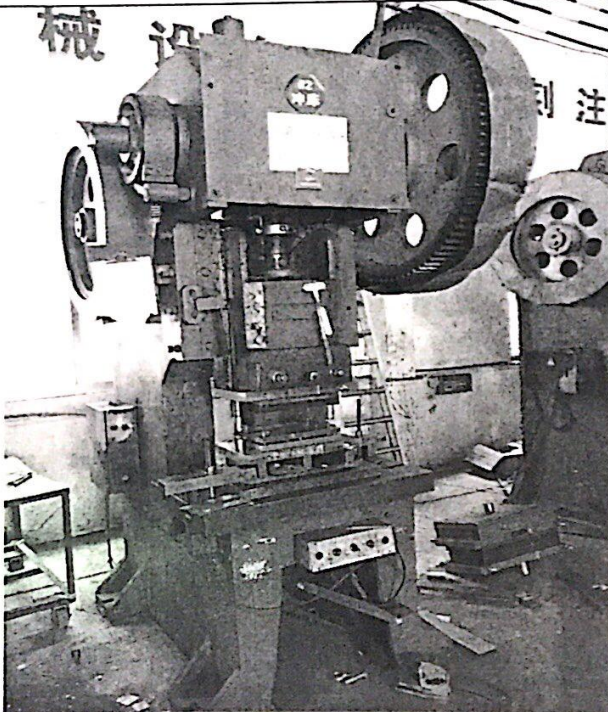
CNC 数控车床



油压机



冲压机





20161001037



广东顺德顺冠检测有限公司

Guangdong Shunde Shunguan Testing Co.,Ltd

检测报告

报告编号: S18D10011006

检测项目名称: 工业废气、厂界噪声

被测单位名称: 佛山市顺德区和协模具制造有限公司

被测单位地址: 佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中 216 号之一

检测类别: 验收检测

报告编制日期: 2018 年 01 月 26 日

广东顺德顺冠检测有限公司



报告编制说明

1. 本实验室保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
2. 本实验室的采样程序按照有关环境检测技术规范和本中心的程序文件和作业指导书执行。
3. 报告无编审人、批准人(授权签字人)签名，或涂改，或未盖本实验室“检测专用章”均无效。
4. 本报告只对采样 / 送检样品检测结果负责。
5. 对本报告若有疑问，请向实验室查询，来函来电请注明报告编号。对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起十个工作日内向实验室提出复检申请。对于性能不稳定、不易留样的样品，恕不受理复检。
6. 未经本实验室书面批准，不得部分复制本报告。

实验室地址：佛山市顺德区伦教三洲新墟路 13A 号

邮政编码：528308

联系电话：0757-28798822

传真：0757-28798833

检测报告

报告编号: S18D10011006

广东顺德顺冠检测有限公司

一、检测目的:

了解佛山市顺德区和协模具制造有限公司生产过程中的污染物排放现状, 为环境管理提供依据。

二、检测概况:

被测单位名称	佛山市顺德区和协模具制造有限公司
被测单位地址	佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中 216 号之一
联系人	林工
联系电话	13760945089

三、检测内容:

表 1 检测内容一览表

检测类别	检测项目	检测位置	检测日期	样品状态	完成日期
工业废气	颗粒物（无组织）	排放源上、下风向	2018-01-18	完好	2018-01-25
噪声	厂界环境噪声	项目界外 1 米	2018-01-18	—	现场检测
			2018-01-19	—	现场检测
采样人员	林国裕、黄梓豪				

四、检测方法、使用仪器及检出限

表 2 检测方法、使用仪器及检出限一览表

项目名称	检测方法	分析仪器	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	BT125D 电子天平	0.001mg/m ³
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	HS6288E 积分声级计 /AWA6228+多功能声级计	35.0dB(A)

检测报告

报告编号: S18D10011006

广东顺德顺冠检测有限公司

五、检测结果:

1、无组织颗粒物检测结果 (见表 3), 布点位置 (见附图 1)

表 3 检测结果

采样日期: 2018-01-18						天气状况: 晴天, 北风		风速: 1.6m/s			
检测项目		监测点		监控浓度值		无组织排放监控浓度值		标准限值 最高允许排放浓度		结果评价	
颗粒物		1#上风向参照点		0.124		0.746		1.0		达标	
		2#下风向监控点		0.665							
		3#下风向监控点		0.746							
		4#下风向监控点		0.522							
备注:											
①浓度单位: mg/m ³ ;											
②执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。											

2、厂界噪声检测结果 (见表 4), 布点位置 (见附图 2)

表 4 检测结果

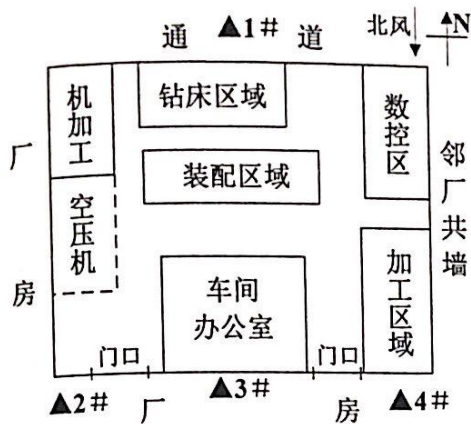
检测日期: 2018-01-18 天气状况: 晴天 风速: 1.6m/s							
测点编号	检测位置	主要声源	检测结果 dB(A)		执行限值 dB(A)		结果评价
			16:11 昼间	22:30 夜间	昼间	夜间	
H1	项目南面厂界外	办公室	58.3	48.2	≤60	≤50	达标
H2	项目西面厂界外	机加工	58.9	48.9	≤60	≤50	达标
H3	项目北面厂界外	钻床	59.1	49.2	≤60	≤50	达标
检测日期: 2018-01-19 天气状况: 晴天 风速: 1.8m/s							
测点编号	检测位置	主要声源	检测结果 dB(A)		执行限值 dB(A)		结果评价
			09:29 昼间	22:47 夜间	昼间	夜间	
H1	项目南面厂界外	办公室	58.6	47.9	≤60	≤50	达标
H2	项目西面厂界外	机加工	59.3	48.5	≤60	≤50	达标
H3	项目北面厂界外	钻床	58.8	49.0	≤60	≤50	达标
备注: 厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准							

检测报告

报告编号: S18D10011006

广东顺德顺冠检测有限公司

附图:



注: “▲”为无组织颗粒物检测点。

(图1)



注: “●”为噪声检测点, 东面、为邻厂共墙无法布点。

(图2)

报告编制: 梁桂华

审核: 梁桂华

批准人: 梁桂华 (质控部主管、工程师)

日期: 2018.01.26

报告结束

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表



编号：

验收类别：验收报告；验收表；登记卡

审批经办人：

建设项目名称	佛山市顺德区和协模具制造有限公司年产585套五金模具扩建项目		建设地点	佛山市顺德区容桂街道红旗容桂大道中216号之一							
建设单位	佛山市顺德区和协模具制造有限公司		邮政编码	——	电话	13760945089					
行业类别	C34 金属制品		项目性质	新建； ☒ 改扩建； 其他							
设计生产能力	年产585套五金模具		建设项目开工日期	2017年05月							
实际生产能力	年产585套五金模具		投入试运行日期	——							
报告书（表）审批部门	佛山市顺德区环境运输和城市管理局		文号	——	时间	2017年05月					
初步设计审批部门	——		文号	——	时间	——					
控制区	环保验收审批部门	——	文号	——	时间	——					
报告书（表）编制单位	英德市德宝环境保护服务有限公司		投资总概算	50万元							
环保设施设计单位	——		环保投资总概算	2万元	比例	0.25%					
环保设施施工单位	——		实际总投资	50万元							
环保设施监测单位	广东顺德顺冠检测有限公司		环保投资	2万元	比例	0.25%					
新增废水处理设施能力	——	新增废气处理设施能力	——	年平均工作时	1920h/a						
污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量 (1)	新建部分产生量 (2)	新建部分处理削减量 (3)	以新带老削减量 (4)	排放增减量 (5)	排放总量 (6)	允许排放量 (7)	区域削减量 (8)	处理前浓度 (9)	实际排放浓度 (10)	允许排放浓度 (11)
废水	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
CODcr	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
氨氮	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
石油类	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
废气	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
二氧化硫	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
烟尘	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
工业粉尘	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
氮氧化物	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
工业固体废物	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
VOCs	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
非甲烷总烃	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——

单位：废气量：×10⁴标米³/年；

废水、固废量：万吨/年；

其他项目均为：吨/年

废水中污染物浓度：毫克/升；

废气中污染物浓度：毫克/立方米

注：此表由监测站或调查单位填写，附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。

其中：(5) = (2) - (3) - (4)； (6) = (2) - (3) + (1) - (4)