

广东赛普电器制造有限公司伦教分车间建设项目
竣工环境保护验收意见

2018年9月21日，广东赛普电器制造有限公司顺德分车间根据广东赛普电器制造有限公司伦教分车间项目竣工环境保护验收监测报表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东赛普电器制造有限公司伦教分车间位于佛山市顺德区伦教羊额村委会世龙路大道15号之一，由广东赛普电器制造有限公司顺德分公司投资建设。中心位置地理坐标为北纬22.875500°，东经113.181644°。本项目主要从事塑料制品的生产制造，年产注塑产品800万件、挤塑产品500万件、软水器120万件、呼吸器130万件、门锁120万件。

项目租用已建厂房，占地面积和经营面积均为6254平方米。从业人数95人，年工作日300天，每天工作16小时（两班制，每班8小时），项目内不设饭堂和员工宿舍。

表1 项目工程组成

项目	本项目
主体工程	1#厂房，面积约6000 m ² ，共5层，本项目租用2-3层作为生产经营场所，2层为挤塑车间，3层为仓库
	2#厂房，面积约15000 m ² ，共5层，1层为注塑冲压车间，2层为注塑和熔接车间，3层为仓库，4层为电器产品车间，5层为仓库和产品测试
辅助工程	办公室一个，位于生产车间内，供日常办公使用
仓储工程	位于1#厂房3层和2#厂房3层和5层，用于储存产品及原辅材料
公用工程	配电系统一套，供应生产用电和办公生活用电
	给排水系统一套，供水来源市政自来水，生活污水经独立的生活污水处理设施处理后排入附近内河涌
环保工程	独立生活污水处理设施一套，生活污水预处理后排入附近内河涌
	废气治理设施4套，收集处理注塑、热熔、焊锡产生的废气
	危废暂存点1个，位于2#车间3层，用于储存危险废物

表2 设备基本情况一览表

设备	单位	环评审批数量	现有实际数量	实际增减
注塑机	台	46	46	0
挤出机组	套	38	38	0
热板式塑胶熔接机	台	31	31	0
超声波熔接机	台	3	3	0
进水管铆接机	台	3	3	0

树脂加料机	台	1	1	0
组装流水线	条	8	8	0
在线检测设备	台	8	8	0
双柱油压机	台	2	2	0
绕线机	台	2	2	0
电磁阀旋铆机	台	1	1	0
冲床	台	7	7	0
破碎机	台	5	5	0
混料机	台	3	3	0
空压机	台	4	4	0
冷却水塔	台	2	2	0

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2016 年 12 月由广东顺德环境科学研究院有限公司编制完成《广东赛普电器制造有限公司伦敦分车间建设项目环境影响评价报告表》，该项目报告表于 2017 年 4 月 7 日通过佛山市顺德区环境运输和城市管理局伦敦分局审批（审批号：顺管（伦）环审[2017]第 052 号）。

项目于 2017 年 4 月开工建设，于 2017 年 9 月建成第一期工程，并通过佛山市顺德区环境运输和城市管理局的环境保护竣工验收（环验伦[2017]162 号）。二期工程于 2018 年 3 月开工建设，于 2018 年 8 月竣工并开始试运行。

2018 年 8 月 15 日、16 日委托佛山市灏景检测技术有限公司完成项目竣工环境保护验收检测，并编制了验收监测报告。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目总投资 1000 万元，其中环保投资 10 万元。

（四）验收范围

本次验收范围：根据项目环评及其批复对 2#厂房一楼注塑车间 38 台注塑机进行整体验收。

二、工程变动情况

本项目根据起环评报告表及批复要求，项目发生以下变动情况：

事项	环评报批内容	实际内容
注塑工序	项目 2#厂房 1 层和 2 层注塑和熔接废气与焊锡废气一并通过 15 米排气筒排放	由于 2#厂房 1 层车间为项目二期工程，设备及治理设施均在一期工程验收完成后建设，因此 2#厂房 1 层注塑车间产生的废气收集后，单独通过一条 25m 排气筒于楼顶排放。

*以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生活废水主要为员工的洗手废水及冲便废水，其污染物主要是 COD_{Cr}、BOD₅、总磷和 NH₃-N 等。项目生活废水经独立污水处理设施处理后排入附近内河涌，对周围水环境影响不大。

项目注塑和挤出生产过程中温度较高，需要用水冷却设备，冷却水循环使用，不外排。

（二）废气

项目废气污染主要来自注塑工序时产生的有机废气。

项目注塑过程中会产生有机废气，其污染因子主要为非甲烷总烃。废气经收集后通过一条25米排气筒于楼顶排放。

（三）噪声

项目噪声主要来源于生产设备运行是产生的机械噪声，其噪声级约70-90dB（A）。项目采用低噪声设备，安装时进行恰当的减振降噪处理，运行过程加强对设备的维护保养，噪声通过隔墙和距离衰减后，对周围环境影响不大。

（四）固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、次品和边角料、危险废物。

生活垃圾：生活垃圾收集后统一由环卫部门统一处理。

次品和边角料：在车间内统一收集，定期交给回收商进行处理。

危险废物：项目设置危险废物暂存场所，做好防渗漏措施，危险废物分类规范贮存于危废房内，并用符合标准的容器盛装，定期交给有资质单位回收处理。

（六）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

本项目环境风险因素主要为危险废物贮存不当引起的污染。

项目严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（（GB18597-2001）及2013年修改单）对危险废物暂存场进行设计和建设，同时按相关法律法规将危险废物交有相关资质单位处理，做好供应商的管理。同时严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。

2. 在线监测装置

无。

3. 其他设施

无。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1. 废气治理设施

本项目注塑有机废气收集后通过 25 米高排气筒排放，无治理设施，故无需计算污染物去除率。

（二）污染物排放情况

1. 废水

项目生活废水经独立污水处理设施处理后排入附近内河涌。

项目注塑和挤出生产过程需要用水冷却，冷却水循环使用，不对外排放。

2. 废气

项目注塑工序产生的有机废气收集后通过 25m 排气筒排放，经检测，非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值；无组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

3. 厂界噪声

项目通过采用低噪声设备，安装时进行恰当的减振降噪处理，加强对设备的维护保养等措施降低噪声源，经检测，项目边界噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准

4. 固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、次品和边角料、危险废物。

生活垃圾：生活垃圾收集后统一由环卫部门统一处理。

次品和边角料：在车间内统一收集，定期交给回收商进行处理。

危险废物：项目设置危险废物暂存场所，做好防渗漏措施，危险废物分类规范贮存于危废房内，并用符合标准的容器盛装，定期交给有资质单位回收处理。

6. 污染物排放总量

验收监测期间，根据广东赛普电器制造有限公司顺德分公司年工作 300 天，两班制，每天工作 8 小时，本项目非甲烷总烃有组织排放量为 1.47t/a。本项目无废气污染物总量控制要求。

六、验收结论

项目严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，基本落实了环境影响报告表及批复文件中达标排放要求，根据佛山市灏景检测技术有限公司出具的验收监测报告显示各项污染物排放指标均达标，该项目达到验收标准，可以通过验收。

七、后续要求

1. 加强日常环保管理，严格按照环评文件及批复要求落实好各项环保工作。危险废物必须规范存贮，定期交有资质单位处置。完善治理设施运行台帐。
2. 不得擅自扩大生产规模，如因生产需要扩建，需重新报批建设项目环境影响评价文件。验收合格的项目，针对投入运行后需重点关注的内容提出工作要求。
3. 根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，向环保部门申请噪声、固废专项验收。

