

佛山市顺德区澳邦金属塑料制造有限公司年产 510 万个金属 配件新建项目 竣工环境保护验收意见

2018 年 10 月 8 日，建设单位佛山市顺德区澳邦金属塑料制造有限公司严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门决定等要求对本项目进行验收，组成验收组（建设单位：佛山市顺德区澳邦金属塑料制造有限公司，监测单位：佛山市灏景检测技术有限公司）于项目现场对项目进展情况、环境检测情况、验收报告编制情况，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

佛山市顺德区澳邦金属塑料制造有限公司位于佛山市顺德区勒流众涌村众健路 1 号。所在地中心位置坐标为 N22.836529°，E113.169894°，主要从事塑金属配件的生产制造及经营。

项目从业人数 90 人，年工作 300 天，每天工作 8 小时；公司厂区不设置宿舍和饭堂。

佛山市顺德区环境运输和城市管理局于 2018 年 6 月 21 日对《佛山市顺德区澳邦金属塑料制造有限公司年产 510 万个金属配件新建项目》环境影响评价报告表进行审批，批准号：勒 20180203，经建设及营运期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

二、工程变动情况

根据《佛山市顺德区澳邦金属塑料制造有限公司年产 510 万个金属配件新建项目》环境影响评价报告表中，项目工程无变动情况，按照报告表中的工程规模进行验收。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水：项目不提供宿舍和就餐，生活污水主要是员工的冲厕废水、洗手废水等，污染物主要是COD_{Cr}、氨氮、BOD₅、总磷等，生活污水经三级化粪池处理后排放至勒流生活污水处理厂进行处理，尾水排放至顺德支流。

（二）废气

（1）粉尘：项目开料过程中会产生极少量金属粉尘，由于金属粉尘较重，大部分降落在设备附近，人工清扫后作为固体废物处理。

（2）焊接烟尘：项目使用焊丝焊接，焊接烟尘产生量较少，焊接烟尘收集并经移动式烟尘净化器处理后通过车间排气扇无组织排出，建议加强车间通风。

（三）噪声

噪声污染主要来自生产设备噪声，噪声级约为70-90dB(A)，采用低噪声设备，对设备进行减震处理，生产噪声通过距离的衰减和厂房的声屏障效应，厂界外50m处达到《工业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准，项目对厂界噪声的贡献值不大。

（四）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

（1）企业建立安全操作规程和管理制度，接受安全生产监督管理部门和消防部门的监督管理，杜绝泄漏、火灾和爆炸等安全事故；

（2）投入生产前落实和制定环境应急预案方案。

2. 在线监测装置

废气治理设施未要求安装在线监控设备。

3. 其他

无

四、环境保护设施调试及监测结果

（一）监测期间的生产工况

2018年9月14日、9月15日监测期间，该企业生产正常，各主要工序的生产负荷均达到设计规划的75%以上，满足验收监测技术规范要求。

（二）废水

项目生活污水经三级化粪池处理后排放至勒流生活污水处理厂进行处理,尾水排放至顺德支流。本次监测不安排废水监测。

(三) 废气

无组织废气:经检测,无组织废气无组织排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要
验收组成员签名:

(四) 厂界噪声

项目通过合理安排设备位置、墙体隔音、距离衰减等措施降低噪声源。经检测,边界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准:昼间等效声级 $\leq 60\text{dB(A)}$ 、夜间等效声级 $\leq 50\text{dB(A)}$ 。

五、验收结论和建议

1.项目执行环保“三同时”制度,落实了污染防治措施;根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果,项目基本达到环评及批复要求。验收组认为本项目基本达到竣工环境保护验收条件,一致通过本次验收。

2.加强日常环保管理,严格按照环评文件及批复要求落实好各项环保工作。危险废物必须规范存贮,定期交有资质单位处置。完善治理设施运行台帐。

3.不得擅自扩大生产规模,如因生产需要扩建,需重新报批建设项目环境影响评价文件。