

# 佛山市顺德区勒流利博电器五金厂年产 500 万个塑料配件 新建项目竣工环境保护验收意见

2019 年 1 月 11 日，建设单位佛山市顺德区勒流利博电器五金厂严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门决定等要求对本项目进行验收，组成验收组（建设单位：佛山市顺德区勒流利博电器五金厂，工程单位：佛山市天美环保工程有限公司，监测单位：佛山市灏景检测技术有限公司）于项目现场对项目进展情况、环境检测情况、验收报告编制情况，经认真讨论，提出验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

佛山市顺德区勒流利博电器五金厂位于佛山市顺德区勒流街道江村村委会江村工业大道东八路 7 号之一。所在地中心位置坐标为东经 113.183528°，北纬 22.854712°，主要从事塑料配件的生产制造和经营。项目占地面积为 3500m<sup>2</sup>，经营面积是 3500m<sup>2</sup>。从业人数为 20 人，年工作 285 天，每天工作 8 小时。公司厂区内不设置宿舍和饭堂。

佛山市顺德区环境运输和城市管理局于 2017 年 12 月对《佛山市顺德区勒流利博电器五金厂年产 500 万个塑料配件新建项目》环境影响评价报告表进行审批，批准号：勒 20170136。

表 3.2-1 本项目建设内容

工程类别	环评及批复阶段建设内容	实际建设内容
主体工程	生产车间，1000 平方米，用于生产	与环评一致
辅助工程	办公室，500 平方米，用于日常办公	与环评一致
	空地，1000 平方米，未利用	与环评一致
仓储工程	原料仓库，500 平方米，用于堆放原料	与环评一致
	成品仓库，500 平方米，用于堆放成品	与环评一致
公用工程	给排水系统：供水源为市政供水，生活污水经独立的生活污水处理设施处理后排入附近内河涌；冷却水循环使用不外排	与环评一致
	配电系统：由市政电网供应，用于生产用电和办公生活用电	与环评一致
环保工程	生活污水：独立的生活污水处理设施	与环评一致
	注塑废气：经集气罩收集后通过 15 米高排气筒排放	与环评一致

验收人员：

表 3.2-2 本项目主要设备一览表

序号	名称	单位	审批数量	实际数量	实际较本项目审批增减量
1	注塑机	台	42	35	-7
2	冲床	台	16	16	0
3	铣床	台	3	3	0
4	磨床	台	2	2	0
5	车床	台	2	2	0
6	破碎机	台	7	7	0
7	混料机	台	7	7	0
8	空压机	台	1	1	0
9	储气罐	台	1	1	0
10	冷却塔	台	1	1	0

## 二、工程变动情况

根据《佛山市顺德区勒流利博电器五金厂年产 500 万个塑料配件新建项目》环境影响评价报告中报批内容，项目实际建设内容有以下变动情况：

事项	环评批复内容	实际内容
废气治理设施	注塑产生的非甲烷总烃经集气罩收集引至 15m 排气筒排放。	分别在注塑车间 1、注塑车间 2 设置独立的配套集气设施，收集非甲烷总烃后分别通过 15m 高的 G <sub>1</sub> 排气筒、G <sub>2</sub> 高排气筒排放。

\*以上变动情况不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

（1）循环冷却水：本项目生产过程中需用自来水对设备进行冷却，冷却水循环使用，不外排，定期添加新水以补充因蒸发造成的水分损耗。

（2）生活污水：主要为洗手和厕所冲洗废水，经独立的生活污水处理设施处理达标后排入内河涌，对周围水环境影响不大。

### （二）废气

#### （1）投料与混合粉尘：

验收人员：

项目投料、次品及边角料破碎过程产生少量粉尘，污染物为颗粒物，颗粒物经车间排气扇无组织排出。对周围环境影响不大。

#### (2) 注塑废气

项目注塑工序所使用的 PP 和 PC 塑料粒热熔时会产生部分注塑废气，其污染因子主要为非甲烷总烃。本项目分别在注塑车间 1、注塑车间 2 设置独立的配套集气设施，收集后分别通过 15m 高的 G<sub>1</sub> 排气筒、G<sub>2</sub> 高排气筒排放。

#### (三) 噪声

本项目噪声污染主要来自如注塑机、破碎机、空压机等生产设备运行时会产生机械噪声，源强为 65~90dB(A)，设备安装时设置减震带，降低设备的冲击噪声。预计对周围声环境影响较小。

#### (四) 固体废物

塑料不合格产品及边角料破碎后回用；原材料包装物收集后外卖给回收商；生活垃圾收集后交环卫部门集中处理。危险废物交给有危险废物处理资质的单位处理；以上固体废物经妥善处理不会对周围环境产生明显的影响。

#### (五) 其他环境保护设施

##### 1. 环境风险防范设施

(1) 定期做好设备维护保养；(2) 建立环境应急预案，并定期演练。

##### 2. 在线监测装置

废气治理设施未要求安装在线监控设备。

##### 3. 其他

无

### 四、环境保护设施调试及监测结果

#### (一) 监测期间的生产工况

2019 年 1 月 5 日、1 月 6 日监测期间，该企业生产正常，各主要工序的生产负荷均达到设计规划的 80% 以上，满足验收监测技术规范要求。

#### (二) 废水

(1) 本项目外排废水主要为生活废水，生活污水经独立污水处理设施处理达标后排入附近内河涌，对纳污水体水质影响较小。

(2) 本项目生产过程中需用自来水对设备进行冷却，冷却水循环使用，不  
验收人员：

外排，定期添加新水以补充因蒸发造成的水分损耗。对周围水环境不产生影响。

### （三）废气

#### （1）有组织废气

项目注塑工序会产生部分注塑废气，其污染因子主要为非甲烷总烃。经检测，非甲烷总烃排放限值达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4 大气污染物排放限值：非甲烷总烃排放浓度 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ 。

#### （2）无组织废气

经检测，无组织废气中的非甲烷总烃、粉尘颗粒物浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9 企业边界大气污染物浓度限值标准。

### （四）厂界噪声

经检测，项目边界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准：昼间等效声级 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间等效声级 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ 。

### （五）固体废物

塑料不合格产品及边角料破碎后回用；原材料包装物收集后外卖给回收商；生活垃圾收集后交环卫部门集中处理。危险废物交给有危险废物处理资质的单位处理；以上固体废物经妥善处理后将不会对周围环境产生明显的影响。

### （六）污染物排放总量

验收监测期间，根据佛山市顺德区勒流利博电器五金厂年产 500 万个塑料配件新建项目年工作 285 天，每天工作 8 小时计，经核算，本项目非甲烷总烃总量为 0.625t/a。

## 五、验收结论和建议

项目严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，基本落实了环境影响报告表及批复文件中达标排放要求，根据佛山市灏景检测技术有限公司出具的验收监测报告显示各项污染物排放指标均达标，该项目达到验收标准，可以通过验收。

验收人员：

